

Najwyższa odporność chemiczna, 100% części stałych, materiał bazowy – czysta żywica nowolakowa wzmocniona oczyszczonym kwarcem. Powłoka przemysłowa ARC 988(E) jest zaprojektowana w celu:

- Pokrywania nowych oraz odbudowy starych powierzchni betonowych zdegradowanych substancjami chemicznymi lub uszkodzonych mechanicznie
- Zapewnienia alternatywy dla płytek kwasoodpornych lub osłon z fenolu, furanu, poliestru lub betonu
- Ochrony przed silnie stężonymi kwasami (kwas siarkowy 98%), rozpuszczalnikami organicznymi oraz substancjami silnie zasadowymi
- Łatwej aplikacji za pomocą pacy, kielni czy szpachelki

Zastosowania:

- Akumulatorownie
- Studzienki, rowy drenażowe
- Bazy maszyn
- Linie do wytrawiania i powlekania
- Tace ociekowe, zbiorniki chemiczne
- Obszary stężonych kwasów
- Linie oraz strefy wybielania
- Fundamenty pomp
- Oczyszczalnie ścieków

Opakowania i wydajność:

Nominalna grubość powłoki 6mm (240mil)

- Zestaw systemowy wystarcza na pokrycie 4,10 m² (44.13 ft²):
 - 1 x ARC 797(E) opakowanie podkładu
 - 1 x ARC 988(E) opakowanie żywicy
 - 3 worki wypełniacza kwarcowego QRV(E)
- Zestaw hurtowy wystarcza na pokrycie 16,70 m² (180.0ft²):
 - 1 x ARC 797(E) hurtowe opakowanie podkładu
 - 1 x ARC 988(E) opakowanie żywicy
 - 1 x ARC 988(E) opakowanie utwardzacza
 - 12 worków wypełniacza kwarcowego QRV(E)



Uwaga: Składniki są odmierzane i ważone.

Każdy zestaw zawiera instrukcje mieszania i aplikacji oraz narzędzia.

Kolor: Szary lub Czerwony



Cechy i korzyści:

- **Odporność na silnie skoncentrowane chemikalia tj. kwasy, zasady oraz rozpuszczalniki**
 - Obejmuje odporność na ekspozycje na szerokiego zakresu chemikaliów
- **Współczynnik rozszerzalności cieplnej porównywalny do betonu**
 - Odporność na pęknięcie i rozwarstwienie
 - Dłuższa żywotność
- **100% części stałych, brak LZO, brak wolnych izocyjanianów**
 - Większe bezpieczeństwo użytkowania
- **Wiąże się z suchym i wilgotnym betonem**
 - Oszczędność czasu i szerokie zastosowanie
- **Wzmocniony wypełniacz minimalizujący puste przestrzenie w powłoce.**
 - Odporność na przenikanie
- **Adhezja przekraczająca wytrzymałość strukturalną betonu.**

Dane Techniczne			
Kompozycja	Kompozycja żywicy epoksydowej reagująca z cykloalifatycznym utwardzaczem aminowym		
Zbrojenie kompozytu (zastrzeżone)	Gęsto wypełniony oczyszczonym kwarcem z polimerowym czynnikiem wiążącym		
Gęstość po utwardzeniu		2.1 g/cc	129 lb/ cu.ft.
Wytrzymałość na ściskanie	(ASTM C 579)	1,070 kg/cm ² (105 MPa)	15,200 psi
Adhezja	(ASTM D 4541)	>35.1 kg/cm ² (>3.4 MPa)	>500 psi Concrete Failure
Wytrzymałość na rozciąganie	(ASTM C 307)	215 kg/cm ² (21.1 MPa)	3,065 psi
Wytrzymałość na zginanie	(ASTM C 580)	440 kg/cm ² (42.7 MPa)	6,200 psi
Moduł sprężystości przy zginaniu	(ASTM C 580)	1.6 x 10 ⁵ kg/cm ² (1.5 x 10 ⁴ MPa)	2.2 x 10 ⁶ psi
Liniowy współczynnik rozszerzalności cieplnej	(ASTM C 531)	20 x 10 ⁻⁶ cm/cm/°C	11 x 10 ⁻⁶ in/in/°F
Kompatybilność termiczna z betonem	(ASTM C 884)	Pozytywny	
Odporność na uderzenia (udarność)	(ASTM D 2794)	Większa niż beton	
Test odporności na abrazję H-18/250 gm wt/500 cykli	(ASTM D 4060)	75mg utraty maksymalnej wagi	
Maksymalna temperatura (w zależności od otoczenia)	Zanurzenie w wodzie (ciągłe) Zanurzenie w wodzie (sporadyczne)	66°C 93°C	150°F 200°F
Okres trwałości (nieotwarte opakowania)	3 lata [transportowane i składowane w temperaturze pomiędzy 10°C a 32°C, w suchym, zadaszonym budynku]		